EJEMPLO

CURSOGRAMA ANALÍTICO — ~~Operario~~ / Material / ~~Equipo~~

Diagrama no.1 Hoja: 1 de 1

Producto: ETIQUETAS INDUSTRIALES

Actividad: CORTAR. DESENGRASAR, IMPRIMIR, SECAR, PLANCHAR, INSPECCIONAR.

Método: ~~actual~~ / propuesto

Lugar: NAVE INDUSTRIAL

Operario (s): Ficha no.

Compuesto por: Fecha: 24/08/98

Aprobado por: Fecha:

Resumen

Actividad	Actual	Propuesto	Economía
Operación ○	13	11	2
Inspección □	5	5	0
Espera D	3	1	2
Transporte ⇨	5	2	3
Almacenamiento ▽	1	1	0
Distancia (mts.)	42.55	36.05	6.50
Tiempo (hrs.-hom.)			
Costo Mano de obra Material			
TOTAL			

DESCRIPCIÓN	Cantidad	Distancia	Tiempo	Actividad ○	□	D	⇨	▽	OBSERVACIONES
EN ALMACEN ROLLOS DE P.V.C.								●	
TRANS.DE P.V.C. A GUILLOTINA GRANDE		32.2 m					●		CON CARRETILLA
CORTE PRELIMINAR A 16 x 26 cm.				●					CORTADORA MANUAL.
DESENGRASADO				●					
INSPECCION DE DESENGRASADO					●				SIN BASURA
TRANS. A PROCESO COLOR AZUL		2.85 m					●		MANUAL E INDIVIDUAL.
COLOCACION DE LA IMPRESION EN AZUL				●					
INSPECCION DE LA IMPRESION					●				SIN POLVO Y BASURA
SECADO DE LA IMPRESION EN AZUL.				●					DURANTE 12 HRS.
COLOCACION DE LA IMPRESION EN AMARILLO				●					
INSPECCION DE LA IMPRESION.					●				SIN POLVO Y BASURA
SECADO DE LA INSPECCION.				●					DURANTE 12 HRS.
COLOCACION DE LA IMPRESION EN ROJO.				●					
INSPECCION DE LA IMPRESION					●				SIN POLVO Y BASURA
SECADO DE LA INSPECCION				●					DURANTE 12 HRS.
COLOCACION DE LA IMPRESION EN PLATA				●					
INSPECCION DE CALIDAD EN LA IMPRESIÓN.					●				SIN POLVO Y BASURA
COLOCACION PARA SECADO DE LA IMPRESIÓN.				●					DURANTE 12 HRS.
COLOCACION DEL ADHESIVO.				●					2 HOJAS A LA VEZ.
DEMORA POR AGRUPACION DE LOTE.						●			
TOTAL		36.05		11	5	1	2	1	